

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ЮЛТА-комплекс"

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

БГЦА	BY/112 1.1744
BSCA	ГОСТ ISO/IEC 17025

Адрес: 223021, Минская область,
Минский район, Щомыслицкий с/с,
д. 114, помещение 106
тел. +375 17 507 68 53
e-mail: info@yulta.by

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

ООО "ЮЛТА-комплекс"

В.В. Воронов



Протокол на 5 страницах
в 2 экземплярах

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 159/25

регистрационный

от 17 апреля 2025

Наименование материала (изделия)*: Гибкая подводка арт. 926ABS05ZP

Изготовитель*: «TAIZHOU KEMEI PLUMBING HOSE CO., LTD», Китай

Заявитель на проведение испытаний: ООО «СКЛ», Российская Федерация

Адрес: 198095, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, Химический пер., д. 1, лит. АВ, офис 416

Договор: 346/25и от 13.02.2025 г. (1-й этап)

Обозначение ТНПА на продукцию: СТБ 1597-2006

Обозначение ТНПА на методы испытаний: СТБ 1597-2006

Идентификационный номер образцов:
(сведения об образцах)

Отбор образцов для испытаний провели: представитель Заявителя

Акт отбора образцов №

от

Период проведения работ: с 01 по 11 апреля 2025 г.

Место проведения работ: Минский район, Щомыслицкий с/с, д. 114

1 ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

Наименование объекта испытаний (показателей, характеристик и т.д.)	Наименование ТНПА, устанавливающего метод испытаний, номер пункта	Количество испытываемых образцов и их размеры
1 Размеры шлангов	СТБ 1597-2006 «Шланги водопроводные гибкие. Общие технические требования и методы испытаний» п. 5.3	3 образца
2 Морозостойкость шлангов при температуре минус 20 °С	СТБ 1597-2006 «Шланги водопроводные гибкие. Общие технические требования и методы испытаний» п. 5.4	3 образца
3 Герметичность шлангов и мест заделки концевой арматуры	СТБ 1597-2006 «Шланги водопроводные гибкие. Общие технические требования и методы испытаний» п. 5.5	3 образца
4 Прочность шлангов и мест заделки концевой арматуры	СТБ 1597-2006 «Шланги водопроводные гибкие. Общие технические требования и методы испытаний» п. 5.6	3 образца
5 Гибкость (изменение наружного диаметра шланга при изгибе)	СТБ 1597-2006 «Шланги водопроводные гибкие. Общие технические требования и методы испытаний» п. 5.7	3 образца
7 Внешний вид, состояние поверхности	СТБ 1597-2006 «Шланги водопроводные гибкие. Общие технические требования и методы испытаний» п. 5.8	3 образца
8 Качество гальванического покрытия концевой арматуры	СТБ 1597-2006 «Шланги водопроводные гибкие. Общие технические требования и методы испытаний» п. 5.9 ГОСТ 9.302-88 «Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля»	3 образца

2 ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ,
 ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 2

Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Учетный номер	Дата следующей метрологической оценки	Примечание
1 Прибор измерительный ПИ-002/1М.Д.	171	09.10.2025 г.	
2 Линейка металлическая ЛМ1000	39	23.02.2026 г.	
3 Секундомер электронный С-02	209	23.12.2025 г.	
4 Штангенциркуль ШПЦ-I-150-0,01	205	31.03.2026 г.	
5 Преобразователь давления измерительный ПД100-ДИ25,0-111-0,5	193	15.12.2026 г.	
6 Манометр МПЗ-Уф	46	08.01.2026 г.	
7 Морозильная камера	64	15.11.2025 г.	
9 Измеритель-регулятор микропроцессорный ТРМ1	57	28.04.2025 г.	
10 Камера климатическая 3524/58	183	15.11.2025 г.	
11 Установка для испытаний труб давлением	106	05.03.2026 г.	

Условия проведения испытаний:
 температура окружающего воздуха
 относительная влажность воздуха

от 21 °С до 23 °С
 от 51 % до 55 %

Условия кондиционирования образцов:
 температура окружающего воздуха
 время кондиционирования

23 °С
 1 ч



3 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 3

Характеристика объекта испытаний, нормированное значение, единицы измерений	Обозначение и номер пункта ТНПА, устанавливающего		Но- мер об- разца	Фактическое значение показателя для образцов		Вывод о соот- ветствии требова- ниям ТНПА
	требования к продукции	метод испытаний		Частное	Среднее (результатиру- ющее)	
1	2	3	4		5	6
1 Размеры шлангов:	СТБ 1597 п. 4.2.2	СТБ 1597 п. 5.3			Соотв.	
1.1 Предельное отклонение от внутреннего диаметра, мм: - не более ± 0,5 мм (номинальный внутренний диаметр 8,0 мм)			1	+ 0,2		+ 0,2
			2	+ 0,2		
			3	+ 0,2		
1.2 Минимальный наружный диаметр, мм: - разность наружного и внут- реннего диаметров не менее 4мм (номинальный наружный диаметр 12,0 мм)	СТБ 1597 п. 4.2.2	СТБ 1597 п. 5.3	1	12,0	12,0	Соотв.
			2	12,0		
			3	12,0		
1.3 Предельное отклонение по длине шлангов, мм: - не более ± 5 мм	СТБ 1597 п. 4.2.3	СТБ 1597 п. 5.3	1	+ 4	+ 3	Соотв.
			2	+ 3		
			3	+ 3		
1.4 Разнотолщинность стенок шлангов, мм: - не более 1,0 мм	СТБ 1597 п. 4.2.4	СТБ 1597 п. 5.3	1	0,1	0,1	Соотв.
			2	0,1		
			3	0,1		
1.5 Размер резьбы концевой арматуры: - концевая арматура должна иметь трубную цилиндрическую резьбу G½-В либо G¾-В.	СТБ 1597 п. 4.2.5.2	СТБ 1597 п. 5.3	1	Концевая арматура имеет трубную цилиндрическую резьбу G½-В		Соотв.
			2			
			3			
2 Морозостойкость шлангов при температуре минус 20 °С: - отсутствие трещин и изломов при сжатии образца до соприкосновения внутренних стенок	СТБ 1597 п. 4.2.10	СТБ 1597 п. 5.4	1	При проведении испытания трещины и изломы отсутствовали		Соотв.
			2			
			3			
3 Герметичность шлангов и мест заделки концевой арматуры: - шланги и места заделки концевой арматуры должны быть герметичны при испытательном гидравлическое давление $P_{исп} = 1,5P_p = 1,5$ МПа и температуре воды (23±5) °С в течении 10 мин*; - шланги и места заделки концевой арматуры должны быть герметичны при испытательном гидравлическое давление $P_{исп} = 1,0P_p = 1,0$ МПа и температуре воды (75±5) °С в течении 10 мин*	СТБ 1597 п. 4.2.11	СТБ 1597 п. 5.5	1	При проведении испытания на поверхности образца и в местах присоединения концевой арматуры разрывы, свищи, просачивания воды и местные вздутия отсутствовали. Падения давления не выявлено		Соотв.
			2			
			3			
			1	При проведении испытания на поверхности образца и в местах присоединения концевой арматуры разрывы, свищи, просачивания воды и местные вздутия отсутствовали. Падения давления не выявлено		Соотв.
			2			
			3			



Окончание таблицы 3

1	2	3	4	5	6
4 Прочность шлангов и мест заделки концевой арматуры: - шланги и заделка концевой арматуры должны быть прочными при испытательном гидравлическом давлении $P_{исп} = 3,0P_p = 3,0$ МПа и температуре воды $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течении 10 мин* - шланги и заделка концевой арматуры должны быть прочными при испытательном гидравлическом давлении $P_{исп} = 3,0P_p = 3,0$ МПа и температуре воды $(75 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течении 10 мин*	СТБ 1597 п. 4.2.12	СТБ 1597 п. 5.6	1	При проведении испытания разрыва шланга либо отсоединения концевой арматуры не произошло	Соотв.
			2		
			3		
			1	При проведении испытания разрыва шланга либо отсоединения концевой арматуры не произошло	Соотв.
			2		
			3		
5 Гибкость (изменение наружного диаметра шланга при изгибе), %: - не более 10 % от фактического наружного диаметра шланга	СТБ 1597 п. 4.2.13	СТБ 1597 п. 5.7	1	4	Соотв.
			2	5	
			3	4	
6 Внешний вид, состояние поверхности: - наружная и внутренняя поверхности шлангов должны быть гладкими, чистыми, ровными, без складок, пористости, пузырей, раковин, и трещин. Не допускается отпечатки от инструмента и посторонние включения размером более 0,3 мм. Во внутренней полости шлангов не допускается наличие грязи и посторонних твердых тел (частиц). Не допускается наличия механических повреждений наружной поверхности, размачивания текстиля, обрывов и петель в металлических оплетках, отслоений промежуточных и наружных слоев, а также других повреждений, влияющих на безопасную эксплуатацию и функциональные свойства шлангов и ухудшающих их товарный вид	СТБ 1597 п. 4.2.8	СТБ 1597 п. 5.8	1	Наружная и внутренняя поверхность шлангов гладкая, чистая, ровная не имеют складок, пористости, пузырей раковин и трещин. Отпечатки от инструмента и посторонние включения размером более 0,3 мм отсутствуют. Во внутренней полости шлангов отсутствует грязь и посторонние твердые тела (частицы). Механические повреждения наружной поверхности, обрывы и петли в металлических оплетках, отслоения промежуточных и наружных слоев, а также другие повреждения, влияющих на безопасную эксплуатацию и функциональные свойства шлангов и ухудшающие их товарный вид отсутствуют	Соотв.
7 Качество гальванического покрытия концевой арматуры: - покрытие должно быть сплошным, не иметь отслаиваний, видимых невооруженным взглядом трещин, царапин, забоин, а также удовлетворять требованиям ГОСТ 9.301	СТБ 1597 п. 4.2.5.1	СТБ 1597 п. 5.9 ГОСТ 9.302	1	Покрытие сплошное, не имеет отслаиваний, видимых невооруженным взглядом трещин, царапин, забоин, а также удовлетворяет требованиям ГОСТ 9.301	Соотв.
			2		
			3		



ЗАКЛЮЧЕНИЕ О РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний гибкой подводки арт. 926ABS05ZP по проверенным показателям соответствуют требованиям СТБ 1597-2006 «Шланги водопроводные гибкие. Общие технические требования и методы испытаний»

Исполнитель:

Ведущий инженер

(должность)



(подпись)

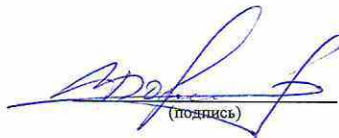
Д.М. Бонадысев

Ф.И.О.

Протокол проверил:

Заместитель директора

(должность)



(подпись)

В.В. Воронов

Ф.И.О.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

* – информация указана согласно сопроводительным документам и может повлиять на достоверность результатов.

Испытательная лаборатория не несет ответственности за отбор образцов, а также за правильность и достоверность информации, предоставленной Заказчиком в части отбора образцов и идентификации продукции.

Правило принятия решений: двоичное заявление для правила простой приемки, ИЛАС-G8:09/2019) (w=0)

Результат предполагается соответствующим требованиям, если измеренное значение не превышает заданного предела.

Данный протокол оформлен на 5 страницах в 2 экземплярах и направлен:

– Испытательная лаборатория ООО «ЮЛТА-комплекс» - 1 экз.

– ООО «СКЛ», Российская Федерация - 1 экз.

Тиражирование протокола (полное или частичное) возможно только с разрешения директора ООО «ЮЛТА-комплекс»

