

Общество с ограниченной ответственностью  
«Перспектива»

(ООО «Перспектива»)

Адрес места нахождения юридического лица: 141551,  
Московская область, г. Солнечногорск, р.п. Андреевка,  
ул. Жилинская, д. 7

Испытательная лаборатория «ИнтТест»

ООО «Перспектива»

Уникальный номер записи об аккредитации

в реестре аккредитованных лиц

№ RA.RU.21HY69 от 10.02.2020 г.

Адрес фактического места осуществления  
деятельности испытательной лаборатории: 124365,  
г. Москва, г. Зеленоград, улица Заводская, д. 18,  
строение 1, 2 этаж, помещение I, комнаты № 6-9.  
тел. +7(915)497-25-50, +7(495)505-16-48

e-mail: info@inttest.ru

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя  
испытательной лаборатории «ИнтТест»  
ООО «Перспектива»

 /Л.В. Тихонова/  
29 мая 2023 года



## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 1368г23 от 29 мая 2023 г.

**Наименование объекта испытаний:** Изделия санитарно- гигиенического назначения из полимерного материала, торговой марки "IDDIS".

|                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Полное наименование заказчика, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются), ИНН/ОГРН, телефон: | ООО «СанТехИмпорт».<br>Адрес: 198095, Россия, Санкт-Петербург, Химический пер., д.1, лит. АВ, офис 36<br>ИНН 7805435416<br>ОГРН 1077847515910<br>Телефон: 8 (812) 318-05-15 |
| Полное наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются):                 | NINGBO KANGJU METAL PRODUCTS CO., LTD.<br>Адрес: NO.8 HUANGXIE ROAD,DONGQIAN LAKE INDUSTRIAL NINGBO, China, Китай.                                                          |
| Дата получения образца:                                                                                                                                                                | 23.05.2023 г.                                                                                                                                                               |
| Дата проведения испытаний:                                                                                                                                                             | 23.05 – 26.05.2023 г.                                                                                                                                                       |
| Информация об отборе образца(ов):                                                                                                                                                      | образцы предоставлены заказчиком.                                                                                                                                           |
| Основание для проведения испытания:                                                                                                                                                    | заявка № б/н от 23.05.2023 г.                                                                                                                                               |

Протокол не должен быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения испытательной лаборатории «ИнтТест» ООО «Перспектива».

Воспроизведение данного протокола об испытании разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.

Лаборатория не осуществляет отбор образцов и не несет ответственность за стадию отбора образцов и информацию, предоставленную заказчиком.

Полученные результаты испытаний относятся к предоставленному заказчиком образцу.

Протокол выдается в трех экземплярах: один из них хранится в ИЛ, два – передаются Заказчику.

**Шифр НД на продукцию:**

ГОСТ Р 50962-96 «Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия».

**Шифры НД на методы испытаний:**

ГОСТ Р 50962-96 «Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия».

**Наименование образца испытаний (однозначная идентификация, и иная информация, описывающая образец):**

Образец 1368/1/23 – ерши для чистки унитаза из полимерного материала, торговой марки "IDDIS".

Методы, условия испытаний, используемые приборы и оборудование в соответствии с НД на методы испытаний.

Климатические условия проведения испытаний:

- относительная влажность воздуха: 60%;
- температура воздуха: 22°C.

Результаты испытаний и нормативные значения испытанных показателей приведены в таблице:

Результаты испытаний образца 1368/1/23

Таблица

| Наименование показателя                                                               | Норма по ГОСТ Р 50962-96                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Фактическое значение                                       | Метод испытания       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1                                                                                     | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 3                                                          | 4                     |
| ГОСТ Р 50962-96 п.3.6.1<br>Требования к внешнему виду наружной поверхности пластмассы | Изделия не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением изделия. Следы от формующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краев. Не допускается выступание литника над опорной поверхностью.                                                               | Соответствует                                              | ГОСТ Р 50962-96 п.5.2 |
| ГОСТ Р 50962-96 п.3.8, таб.1, п.1<br>Стойкость к горячей воде                         | Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться при $T=60\pm 5$ °C.                                                                                                                                                                                                                                          | Отсутствие (изменений поверхности, цвета воды)             | ГОСТ Р 50962-96 п.5.5 |
| ГОСТ Р 50962-96 п.3.8, таб.1, п.2<br>Миграция красителя                               | Не допускается                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Отсутствие (следов красителя)                              | ГОСТ Р 50962-96 п.5.6 |
| ГОСТ Р 50962-96 п.3.8, таб.1, п.3<br>Химическая стойкость                             | Изделие должно быть стойким к действию мыльных щелочных растворов и растворам кислот.                                                                                                                                                                                                                                           | Отсутствие (изменений поверхности изделия, цвета раствора) | ГОСТ Р 50962-96 п.5.7 |
| ГОСТ Р 50962-96 п.3.9.1<br>Маркировка                                                 | На каждом изделии должен быть товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, обозначение полимерного материала из которого изготавливается изделие, и возможности его вторичной обработки.<br>На изделия, контактирующие с пищевыми продуктами, наносят маркировку, указывающую для каких видов пищевых продуктов | На этикетке                                                | Визуально             |

| Наименование показателя               | Норма по ГОСТ Р 50962-96                                                                              | Фактическое значение | Метод испытания |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|
| 1                                     | 2                                                                                                     | 3                    | 4               |
|                                       | они применяются (холодных, горячих, сыпучих или указывают конкретное значение).                       |                      |                 |
| ГОСТ Р 50962-96 п.3.9.3<br>Маркировка | Маркировку наносят методами формования, декалькомании, тиснения, печати, штампа, гравировкой в форме. | Печать               | Визуально       |

**Примечание:** при проведении испытаний используются правила и методы указанные в области аккредитации лаборатории, в том числе с отклонениями и дополнениями, валидированными в лаборатории.

При проведении испытаний использованы следующие средства измерений и оборудование:

- комплект измерительный смарт-зонд Testo 605i, зав.№ 49345557, свидетельство о поверке № С-АКЗ/30-06-2022/167584425 от 30.06.2022г. до 29.06.2023г.;
- барометр – anerоид метеорологический БАММ-1, зав.№ 765, свидетельство о поверке № С-ТТ/22-06-2022/165155089 от 22.06.2022г. до 21.06.2023г.;
- весы лабораторные ВМЗ13М-II самокалибрующиеся, зав.№102019, свидетельство о поверке № С-ТТ/10-04-2023/237933145 от 10.04.2023г. до 09.04.2024г.;
- секундомер электронный «Интеграл С-01», зав.№ 402629, свидетельство о поверке № С-ТТ/09-06-2022/162626509 от 09.06.2022г. до 08.06.2023г.;
- термометр стеклянный лабораторный ТЛ-2, зав.№ 21, свидетельство о поверке № С-ТТ/15-02-2021/37745477 от 15.02.2021г. до 14.02.2024г.

Протокол оформил(а): Николаева Н.С.

---

Конец протокола испытаний