





УТВЕРЖДАЮ  
Начальник  
испытательного центра  
О.В. ТРУСОВ

Страница 1  
Всего страниц 5

14 февраля 2024 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 0122-33-24

|                                                       |                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Вид испытаний*:                                       | СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ                                                                                                               |
| Наименование и тип образца продукции*:                | Зеркало для ванной комнаты с LED-подсветкой, торговой марки IDDIS®, Edifice, артикул ЗЛП108                                    |
| Наименование и адрес Заказчика*:                      | ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТД КОНТИНЕНТ»<br>603093, город Нижний Новгород, улица Яблонева, дом 18, помещение П9 |
| Наименование и адрес изготовителя*:                   | ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТД КОНТИНЕНТ»<br>603093, город Нижний Новгород, улица Яблонева, дом 18, помещение П9 |
| Наименование организации, проводившей отбор образца*: | ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТД КОНТИНЕНТ»                                                                        |
| Дата поступления образца на испытания:                | 17.01.2024 г.                                                                                                                  |

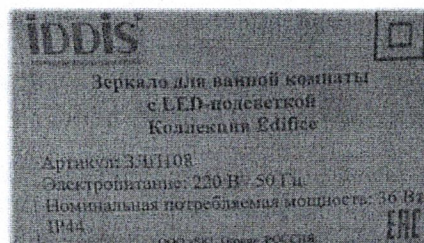
Перечень несоответствий приведен на стр. -

Россия, 344000, г. Ростов-на-Дону, проспект Соколова, 58/173, литер А, Д, Г  
т.: (863) 291-05-70, e-mail: labcsm@yandex.ru, <http://www.rostcsm.ru>

Настоящий протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без разрешения  
ФБУ «Ростовский ЦСМ» и распространяется только на образец продукции, прошедший испытания  
\* ФБУ «Ростовский ЦСМ» не несет ответственности за данную информацию, предоставленную Заказчиком

## ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ



## 2.4 Сведения о наличии сертификатов

| Наименование комплектующего                    | Номер сертификата       | Примечание       |
|------------------------------------------------|-------------------------|------------------|
| Лента светодиодная                             | RU Д-CN.PA06.B.53702/23 | до 15.08.2028 г. |
| Электрический нагреватель EL-FT-RE220-2030     | RU Д-CN.HB11.B.17269/20 | до 23.07.2025 г. |
| Реле включения подогрева FD-01                 | RU Д-CN.PA06.B.53705/23 | до 15.08.2028 г. |
| Блок питания D36S 36 Вт 220 В~ 12 В=           | RU Д-CN.PA03.B.20495/23 | до 12.04.2028 г. |
| Сенсорный выключатель/диммер EL-XM19-2N-dimmer | RU Д-CN.PA07.B.36874/23 | до 10.09.2028 г. |
| Контактный коннектор для проводов              | RU Д-CN.PA06.B.94902/23 | до 28.08.2028 г. |

## 3. СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЙ, ИЗМЕРЕНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| Наименование                              | Тип        | Заводской (инвентарный) номер |
|-------------------------------------------|------------|-------------------------------|
| Термогигрометр электронный                | CENTER 310 | 080611781                     |
| Анализатор портативный спектрометрический | Vanta C    | 821278                        |

Испытательное оборудование и средства измерений на момент проведения испытаний поверены и аттестованы в соответствии с графиками.

## 4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ И ДАННЫЕ ИЗМЕРЕНИЙ

| № детали | Компонент (материал)          | Обнаруженное содержание (3σ), мг/кг |         |    |                  |                  | Результат |
|----------|-------------------------------|-------------------------------------|---------|----|------------------|------------------|-----------|
|          |                               | Cd                                  | Pb      | Hg | Br <sup>1)</sup> | Cr <sup>2)</sup> |           |
| 1        | Крышка корпуса (полимер)      | но                                  | но      | но | но               | но               | да        |
| 2        | Крепление (металл)            | но                                  | но      | но | но               | 51 (18)          | да        |
| 3        | Винт (металл)                 | но                                  | но      | но | но               | 25 (10)          | да        |
| 4        | Винт (металл)                 | но                                  | но      | но | но               | 19 (20)          | да        |
| 5        | Стекло                        | но                                  | 14 (13) | но | но               | но               | да        |
| 6        | Зеркальный слой (полимер)     | но                                  | но      | но | 11 (9)           | 275 (33)         | да        |
| 7        | Деталь (дерево)               | но                                  | но      | но | но               | но               | да        |
| 8        | Корпус зажима (полимер)       | но                                  | но      | но | 67 (42)          | но               | да        |
| 9        | Зажим (металл)                | но                                  | но      | но | но               | но               | да        |
| 10       | Наконечник (металл)           | но                                  | но      | но | -                | 162 (33)         | да        |
| 11       | Изоляционная трубка (полимер) | но                                  | но      | но | 85 (20)          | но               | да        |
| 12       | Контакт (металл)              | но                                  | но      | но | -                | 89 (42)          | да        |
| 13       | Корпус вилки (полимер)        | но                                  | но      | но | 75 (19)          | но               | да        |
| 14       | Изоляция шнура (полимер)      | но                                  | но      | но | 88 (24)          | но               | да        |
| 15       | Изоляция провода (полимер)    | но                                  | но      | но | 30 (19)          | но               | да        |
| 16       | Жила провода                  | но                                  | но      | но | -                | но               | да        |

Примечание:

1) представлено содержание общего хрома

2) представлено содержание общего брома

3) в соответствии с Приложением № 3 к ТР ЕАЭС 037/2016 содержание свинца в припоях не ограничивается.

Предельное допустимое содержание вредных веществ (далее - предел): Cd - 100 мг/кг, Pb, Hg, Cr, Br -1000 мг/кг. Превышения предельного допустимого содержания выделены жирным шрифтом.

Минимальное содержание веществ, обнаруживаемое анализатором Vanta C: Cd - 5 мг/кг, Pb - 2 мг/кг, Hg - 2 мг/кг, Br - 1 мг/кг, Cr - 20 мг/кг.

В связи с неопределенностью метода рентгенофлуоресцентного анализа (далее - РФА), применялся следующий порядок интерпретации результатов в соответствии ГОСТ ИЕС 62321-3-1 (Приложение А, п. А.3):

- «ниже предела» (да) – результат РФА составляет менее (30%-3σ) мг/кг от соответствующего предела (для Br– (300-3σ) мг/кг на основании его стехиометрии в наиболее общих конгенерах PBB/PBDE);

- «выше предела» (нет)– результат РФА составляет более (30%+3σ) мг/кг от соответствующего предела;

- «незавершенный» (н) – результат РФА находится в диапазоне от (30%-3σ) мг/кг до (30%+3σ) мг/кг, необходимо провести дополнительные химические испытания;

- метод РФА позволяет определить только общее содержание хрома и общее содержание брома, ТР ЕАЭС 037/2016 регламентирует предельное содержание шестивалентного хрома и бромированных огнестойких ин-

гибиторов, таким образом, если результат РФА для общего хрома и общего брома более (700-3σ) мг/кг и (300-3σ) мг/кг соответственно, необходимы дополнительные испытания для точного определения количества шестивалентного хрома и бромированных ингибиторов.

Исполнитель испытаний

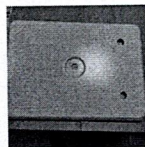
Технический контроль



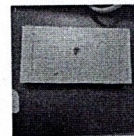
А.В. Черкашин

В.Н. Щербаков

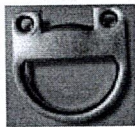
Приложение (фотографии частей изделия, без соблюдения масштаба)



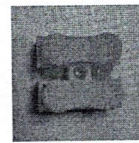
1



7



2

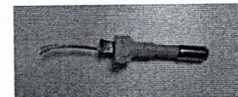


8

9



3



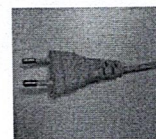
10

11

12



4



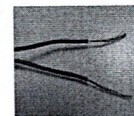
13

14



5

6



15

16

КОНЕЦ ПРОТОКОЛА